



PROZESSBEZOGENE AUSBILDUNG BEI DER BILSTEIN GROUP – SEI TEIL UNSERES ERFOLGS!

Seit 1920 produziert die bilstein group am Hauptstandort Ennepetal Verschleißteile für Automobile, entsprechend hoch ist die Erfahrung in der Metallverarbeitungsbranche. Wir arbeiten mit hochmodernen CNC-gesteuerten Maschinen, sowie mit Maschinen mit neuester Robotertechnik. Zudem nutzen wir im Vorrichtungsbau 3D-Konstruktionstools. Unsere Erfahrungen und Kenntnisse möchten wir gerne mit den nächsten Generationen teilen und bieten technische Ausbildungen, als Zerspanungs- und Werkzeugmechaniker, am Standort Ennepetal an.

Die Ausbildung bei uns im Unternehmen ist prozessbezogen und somit sehr praxisnah!

„Prozessbezogen, was heißt das?“ – Wir verfügen über keine reine Lehrwerkstatt. Bei uns erstellen die Azubis nur Übungsteile zur Überprüfung der Lernerfolge, im Tagesgeschäft werden Bauteile für die Vorrichtungen gefertigt. Wir haben intern einen eigenen Werkzeugbau, in welchem die Azubis seit dem 1. Lehrjahr voll integriert werden. Die Kernkompetenz im Werkzeugbau, ist der Vorrichtungsbau. Wir konstruieren Sondervorrichtungen für das Drehen, Fräsen, Schleifen, Pressen, wie auch für die Montage und die Prüfung. In all diesen Prozessen werden unsere Auszubildenden vollumfänglich integriert. Somit sammelt man bei uns schon während der Ausbildung Berufserfahrung und kann sich besser mit den gefertigten Teilen identifizieren, da man an diesen aktiv mitarbeitet. Anhand dessen wird sichtbar, wie wir zu unseren Auszubildenden stehen und welches Vertrauen Ihnen schon in der Ausbildung entgegengebracht wird. Bei uns sind die Azubis schon während der Ausbildung vollwertige Mitarbeiter und geschätzte Kollegen!

Zudem teilen wir unseren Azubis Projektarbeiten zu. Eine beliebte Projektarbeit ist es spezifische Vorrichtungen (Spannvorrichtungen, Sondervorrichtungen,...) zu konstruieren um damit, z.B. Wasserpumpengehäuse für PKWs herzustellen.

Was ist eine Vorrichtung die für Projektarbeiten konstruiert wird?

Vorrichtungen werden konstruiert, wenn Serienfertigungen geplant sind. Diese dienen dazu Werkstücke auf der richtigen Ebene zu positionieren, Ihre Lage zu halten, sie festzuspannen und zu führen. Die Vorteile, die die Arbeit an einer Vorrichtung mit sich bringt, ist, dass ein schnelles Ein- und Ausspannen möglich ist, was sich zeitsparend auf die Arbeit auswirkt und Fehler minimiert. Zudem ist diese Arbeit auch besonders risikoarm, da die Vorrichtung, trotz Druckverlust weiterhin eingespannt bleibt.

Durch unsere individuellen Ausbildungsmethoden fördern wir die Selbstständigkeit unserer Azubis, wie auch das Kennenlernen des Betriebsalltags. Zudem bieten wir eine sehr hohe Übernahmechance nach der Ausbildung an.

Wir freuen uns auf Eure Bewerbungen für den Ausbildungsstart im Jahr 2021!

Euer Ausbildungsteam!

